

GEBRUIKSAANWIJZING

BIZA codenummer 7610.92.2012

STAALDRAADTAKELSET

TYPE WADRA 832

TREKKRACHT 32 kN

PRINCIPE VAN DE WERKING VAN HET STAALDRAADTREKAPPARAAT

- De wijze van het doorvoeren van de staalkabel vindt rechtlijnig plaats, waardoor een onbeperkte verplaatsingsafstand van de last kan worden verkregen, afhankelijk van de lengte van de toegepaste staalkabel.
- Het doorvoeren van de staalkabel wordt uitgevoerd door middel van 2 stellen, zelfsluitende klembekken, welke door de heen- en weergaande hefboombewegingen de staalkabel in de gewenste richting kan vieren of trekken.
- De zelfsluitende klembekken zitten opgesloten in het huis en omsluiten c.q. grijpen afwisselend om de staalkabel, zonder deze te vervormen.

GEBRUIKSAANWIJZING

1. Beoordeling benodigde trekkracht
Voor aanvang van de werkzaamheden dient men, bij benadering, te beoordelen dat de benodigde trekkracht de nominale trekkracht of het apparaat niet te boven gaat.
2. Bevestiging en opstelling van het staaldraadtrekapparaat
Het staaldraadtrekapparaat dient aan/met een stevig object te worden verbonden, waarbij men de volgende punten in acht moet nemen.
 - 2.1 Het object moet de benodigde trekkracht kunnen weerstaan.
 - 2.2 Het object moet zover van de uitvoeropening verwijderd zijn, c.q. zodanig worden bevestigd, dat de door te voeren staalkabel niet in het doorvoeren kan worden belemmerd waardoor eventueel schade (kinken) aan de staalkabel zou kunnen ontstaan.
 - 2.3 Als het staaldraadtrekapparaat niet direkt aan een object kan worden bevestigd, dan dient de hijsband tussen object en wartelhaak (van het staaldraadtrekapparaat) te worden bevestigd.
 - 2.4 Bij trekken wordt het apparaat in het algemeen aan een punt bevestigd dat zich bevindt op de plaats waar men de last naartoe wil brengen.
 - 2.5 De keuze van het bevestigingspunt van het apparaat aan een object wordt vergemakkelijkt door het feit dat het staaldraadtrekapparaat in alle richtingen kan werken.
3. Afrollen van de staalkabel
Rol de staalkabel recht af en voorkom knikken of valse slagen.
4. Invoeren van de staalkabel in het staaldraadtrekapparaat
 - 4.1 Duw de achteruitloophendel en de vooruitloophendel naar voren in de richting van de wartelhaak, tot tegen de aanslag.

- 4.2 Verwijder de ovale ring welke om de ontkoppelingsgreep is bevestigd. Druk de ontkoppelingsgreep **krachtig** naar voren tot in een uitsparing. De benodigde kracht om deze ontkoppelingsgreep in de uitsparing te drukken lijkt hoog. Deze drubbeweging kan gemakkelijker worden uitgevoerd door het staal-draadtrekapparaat op zijn kop te zetten en dan de ontkoppelingsgreep naar beneden te drukken.

Deze ontgrendelingkracht zal:

- na enige tijd in gebruik
- als de ontgrendelingsgreep in de juiste richting wordt geduwd, aanmerkelijk minder worden.

DE DRUKBEWEGING MAG NOOIT MET EEN HAMER WORDEN UITGEVOERD

- 4.3 Voer de staalkabel met de brandpunt, via de invoeropening in in het staal-draadtrekapparaat zover als het noodzakelijk is. Zorg echter dat het staal-draadtrekapparaat ongeveer in de trekrichting staat opgesteld, zodat het belaste staal-draadtrekapparaat de juiste richting kan innemen voor het uitvoeren van de werkzaamheden.
- 4.4 Sluit de zelfsluitende klembekken door de ontkoppelingsgreep naar achteren terug te drukken, tot in zijn uitgangpositie. Plaats hierna de ovale ring weer om de ontkoppelingsgreep.
- 4.5 Plaats de bedieningshefboom, al naar gelang de voorgenomen trekrichting, op het achteruitloop- c.q. vooruitloophendel.
5. Aanslaan van de staalkabel aan de last
De staalkabel wordt met de draaibare haak aan de last bevestigd, waarbij er op gelet moet worden dat de staalkabel **NOOIT OM DE LAST MAG WORDEN GESLAGEN**.
Is de bevestiging aan de last erg moeilijk, dan moet de hijsband om de last worden geslagen en dient de draaibare haak van de staalkabel aan de hijsband te worden aangehaakt.
6. Beëindiging van de werkzaamheden
- 6.1 De staalkabel dient te worden ontlast, door het bedienen van het terugloophendel.
- 6.2 Om nu de staalkabel uit het staal-draadtrekapparaat te halen, dienen de zelfsluitende klembekken te worden geopend. Dit bereikt men door de ovale ring om de ontkoppelingsgreep te verwijderen en daarna de ontkoppelingsgreep **krachtig** naar voren te drukken tot in zijn uitsparing.
- 6.3 Trek de staalkabel uit het staal-draadtrekapparaat, reinig eventueel direkt de staalkabel en rol de staalkabel voorzichtig op, ter voorkoming van kinken en valse slagen, op de haspel.

7. Gebruiksaanwijzing draadschijf

1. Beoordeel benodigde trekkracht.

Voor aanvang werkzaamheden dient men bij benadering te beoordelen wat de benodigde trekkracht moet zijn.

2. Als men meer dan ca. 30 kN inschat, moet men de draadschijf gebruiken.

3. Leg de draadschijf vlak op de grond met de klep van het beslag naar boven.

Draai de haak 90°.

Licht de klep van het beslag op zodat men de kabel in de schijf kan plaatsen.

Sluit de klep van het beslag en draai de haak 90° zodat de haak in de trekrichting wijst.

8. Gebruiksaanwijzing eindloze stropen

- Bevestig de eindloze strop in de haak van de draadschijf of in de haak van het staaldraadtrek-apparaat.

- Bevestig de andere zijde van de strop aan het object of aan een eventueel trekpunt.

- Maximale trekkracht 60 kN rechtstandig.

- Men kan de strop om een boom heen slaan en de twee uiteinden aan de draadschijf of trekapparaat aanslaan.

- Men kan de strop ook monteren tussen grondanker en trekapparaat.

9. Gebruiksaanwijzing grondanker

- Wanneer er geen aansluitpunten aanwezig zijn, dan gaat men het grondanker toepassen.

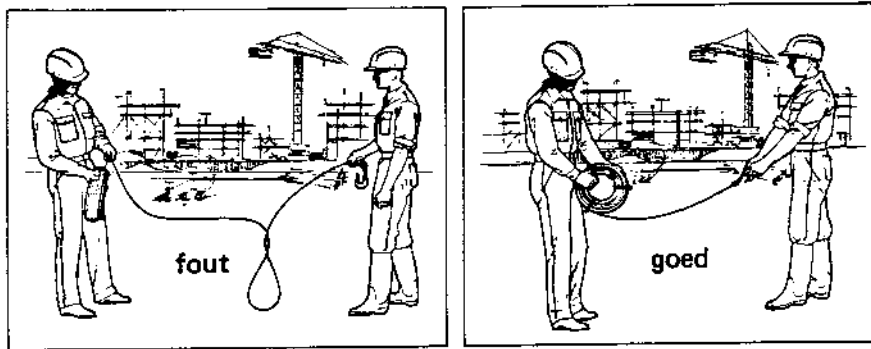
- Bepaal de plaats van het grondanker.

- Sla door middel van een voorhamer de grondankerpennen door de gaten van het lichaam schuin de grond in.

- Wanneer men 8 pennen in 1 of 2 grondankerlichamen heeft geplaatst, is het mogelijk een trekkracht uit te oefenen van 40 kN.

- Is de ondergrond zodanig dat men er geen 8 pennen kan in slaan, dan sluit men het 2e grondanker aan door middel van moerbout en sla de overige pennen schuin de grond in zodat men weer een trekkracht kan uitoefenen van 40 kN.

- Na gebruik gebruikt men de 9e pen om de ingeslagen pennen uit de grond te krikken.



De WADRA staaldraad

De originele **WADRA staaldraad** is een draad die speciaal werd ontworpen rekening houdend met de eisen van het apparaat. De samenstelling uit draden met een hoge weerstand en een vervaardiging volgens een speciaal procédé verminderen vervorming welke eventueel door het klemmen van de bekken zou kunnen ontstaan.

De gewone staaldraden worden vervormd door de druk van de klembekken en veroorzaken storing in de werking door stuiking in het apparaat.

Om die redenen alleen de originele WADRA staaldraad gebruiken die een goede werking van uw apparaat verzekert (zie alternatief).

- Het op- en afrollen van de staaldraad dient recht en niet zijdelings te geschieden (fig. 1 en 2). Verkeerd op- of afrollen veroorzaakt valse slagen of kinken, waardoor de staaldraad voor de WADRA onbruikbaar wordt. Daarom de staaldraad nooit gebruiken om een last te stropen. Neem daarvoor de eindloze hijsband.
- Voordat de staaldraad in het apparaat wordt gebracht, dient al het vuil te worden verwijderd. De staaldraad af en toe met een vette lap schoonmaken waardoor onderhoud en levensduur worden verzekerd.
- De staaldraad-uitgang van het apparaat moet goed vrij zijn teneinde stuiking binnenin te voorkomen.
- Nooit de staaldraad tegen uitstekende scherpe kanten laten schuren.
- Om uiteen draaien van de staaldraad te voorkomen de last bij het trekken/vieren niet laten slingeren.

De fabrikant wijst elke verantwoordelijkheid af voor apparaten waarbij een andere dan de originele WADRA staaldraad wordt gebruikt.

Alternatieve kabel

Als alternatief kabel kan men gebruiken een kabel welke voldoet aan de volgende specificatie:

- | | |
|-------------------------|---|
| - Diameter | - 16,1 mm |
| - Constructie | - 6 x 25 V + staalkern |
| - Slagwijze | - kruisslag rechts |
| | - voorgevormd |
| - Mat. treksterkte | - 1770 N/mm ² |
| - Min. breukbelasting | - > 160 kN |
| - Opp. bedekking | - verzinkt - kwaliteit B |
| | - droge uitvoering |
| - Afwerking kabeleinden | - aan één zijde een brandpunt van ca. 50 mm |

ALGEMENE RICHTLIJNEN MET BETREKKING TOT VEILIG WERKEN

- Zoek een stevig aansluitpunt op.
- Houd voldoende afstand van het te verplaatsen object.
- Controleer dat de kabel geen kinken vertoont.
- Geen lasten verplaatsen die de capaciteit van het trekapparaat te boven gaan.
- Als de breekpen breekt of de hefboom verbuigt, betekent dit dat de last te zwaar is en moet men de draadschijf gaan gebruiken.

Veiligheidseisen grondankers

- Zoek een stevige ondergrond.
- Alleen te gebruiken als de 8 pennen schuin de grond in geslagen zijn.
- Als de moerbout aanwezig is.
- Als de borstbout van de sluiting volledig is ingedraaid.

Veiligheidseisen draadschijf

- Draadschijf alleen gebruiken als de klep van het beslag gesloten en geborgd is.
- Alleen gebruiken als de veiligheidsklep van de wartelhaak gesloten is.

Veiligheidseisen eindloze strop

- | | | |
|---------------------|---------------|----------|
| - Maximum belasting | "gestrekt" | - 60 kN |
| | "in de broek" | - 120 kN |
| | "gestropt" | - 48 kN |

- Let op dat de strop niet gebruikt wordt bij het aanslaan van scherpe delen c.q. kanten.
- Let op dat de omgevingstemperatuur niet hoger is dan max. 100°C.
- Let op dat de binnengarens niet beschadigd zijn. Zo ja, dan onmiddellijk afkeuren.
- Een buitenhoesbeschadiging kan eventueel gerepareerd worden.

concept

ONDERHOUDSVOORSCHRIFT voor: BIZA codenummer 7610.92.2012

Naam : **Staaldraadtakelset**

Merk : **WADRA**

Type : **832**

Jaar van fabricage : **1992**

Komt voor in : **Uitrustingsstaat
technische hulp-
verleningsuitrusting**

SAMENSTELLING

Het staaldraadtakelset bestaat uit de volgende hoofdonderdelen

1. Trekapparaat, staaldraad	1 stuks
2. Hefboom v/trekapparaat	1 stuks
3. Breekpennen gemonteerd in handgreep	5 stuks
4. Kabel, staaldraad 20 mtr. met haak, op haspel	1 stuks
5. Kabel, staaldraad 40 mtr. met haak, op haspel	1 stuks
6. Plaat, grondanker	2 stuks
7. Bout, verbindings-, v/grondanker	2 stuks
8. Sluiting, harp-, v/grondanker	1 stuks
9. Pen, v/grondanker	9 stuks
10. Hijsband, eindloos l = 2,5 mtr.	3 stuks
11. Blok, takel 1-schijfs	1 stuks
12. Hamer, voor, hand 5 kg	1 stuks

TECHNISCHE GEGEVENS

1. M.b.t. het staaldraadtrekapparaat

Nominaal trekvermogen	: 32 kN (3,2 T)
Doorvoerlengte staaldraad per slag	: ca. 36 mm
Maximaal benodigde handkracht	: ca. 490 N
Massa	: ca. 21 kg

Beveiligingen:

1e beveiliging. Afschuiven van de breekpen.

Deze treedt in werking wanneer een kracht in de staalkabel wordt bereikt van 125% x 32 kN, door het trekken aan, c.q. bedienen van de bedieningshefboom.

2e beveiliging. Vervorming bedieningshefboom.

Deze treedt in werking wanneer een kracht in de staalkabel wordt bereikt van 150% x 32 kN. Deze beveiliging beveiligd het apparaat indien de breekpen zou zijn vervangen door een breekpen van een ander materiaal met andere materiaal- en sterkte-eigenschappen.

2. M.b.t. het staaldraadsamenstel op rolhaspel 20 meter

Diameter	: 16 mm
Constructie	: 6 x 25 V + stk. Zn.
Treksterkte	: 1770 N/mm ²
Min. breekbelasting	: min. 160 kN
Lengte	: ca. 20 meter

Afwerking:

- één einde voorzien van een brandpunt
- andere einde voorzien van een persklem, kous en in de kous een zelfsluitende draaibare haak.

3. M.b.t. het staaldraadsamenstel op rolhaspel 40 meter

Diameter	: 16 mm
Constructie	: 6 x 25 V + stk. Zn.
Treksterkte	: 1770 N/mm ²
Min. breekbelasting	: min. 160 kN
Lengte	: ca. 40 meter

Afwerking:

- één einde voorzien van een brandpunt
- andere einde voorzien van een persklem, kous en in de kous een zelfsluitende draaibare haak.

4. M.b.t. de hijsband, eindloos

Werkbelasting	: 60 kN
Gestroopt aanslaan	: 48 kN
Lengte	: 2,5 meter

5. M.b.t. draadschijf

Schijfdiameter	: 250/222 mm
Geschikt voor kabel	: 16 mm
Wartelhaak	: DIN 15401 – no. 2,5
Gebruikklasse	: 1 Bm
Werklast	: 6,4 ton aan de haak

6. M.b.t. grondanker

Trekbelasting : 1 lichaam met 8 pennen = 4 ton

Van toepassing zijnde documentatie: zie onderdelenlijst en gebruiksaanwijzing.

AANWIJZINGEN T.A.V. OPSLAG

Te allen tijde vorstvrij opslaan.

AANWIJZINGEN T.A.V. (PERIODIEKE) KEURING

1. Algemeen

De bedoeling van de periodieke controle is om, afhankelijk van het uitgevoerde onderhoud, de uitrusting te inspecteren op uitgevoerd onderhoud en bruikbaarheid c.q. inzetbaarheid.

De periodieke controle is onderverdeeld in:

- een bedrijfscontrole
- een periodieke veiligheidscontrole.

2. Bedrijfscontrole

2.1 Uitvoering

De bedrijfscontrole dient:

2.2 Frequentie

Minimaal 1 x per 6 maanden of na gebruik.

2.3 Controle

Tijdens het uitvoeren van de bedrijfscontrole dient te worden gecontroleerd:

- of de gehele uitrusting compleet is
- of het staaldraadtrekapparaat naar behoren functioneert
- of de artikelen die zijn afgekeurd, ook daadwerkelijk zijn vervangen, dan wel de aanvraag hiervan is gestart
- of de certificaten aanwezig zijn.

3. Periodieke veiligheidscontrole

3.1 Beperkingen

Uit de uitrusting dient uitsluitend het staaldraadtrekapparaat periodiek voor een veiligheidscontrole te worden aangeboden.

Een staaldraadtrekapparaat welke in centraal magazijn ligt opgeslagen en niet wordt gebruikt, behoeft niet voor een periodieke veiligheidscontrole te worden aangeboden.

Een staaldraadtrekapparaat, welke reeds afkeurnormen vertoont, behoeft niet voor een periodieke veiligheidscontrole te worden aangeboden.

3.2 Frequentie

Het staaldraadtrekapparaat dient 1 x per 4 jaar (P 80) voor een periodieke veiligheidscontrole bij een daarvoor erkende inrichting te worden aangeboden.

3.3 Werkzaamheden

Tijdens deze periodieke veiligheidscontrole zullen door de opdrachtnemer de navolgende werkzaamheden worden uitgevoerd:

- demontage en reiniging
- inspectie en eventueel herstelling
- conservering
- testen
- voorzien van eventueel nieuwe merktekens
- bijwerken van de certificaten.

AFKEURNORMEN

Vermelde artikelen mogen niet meer worden gebruikt indien zij voldoen aan de hieronder vermelde afkeurnormen.

1. M.b.t. het staaldraadtrekapparaat

- De kabel kan niet meer worden doorgevoerd, terwijl de toestand van het brandpunt nog goed is.
- Staalkabel slijt tijdens gebruik.
- Bedieningshendels zijn verbogen en functioneren niet meer.
- Bevestigingsbout c.q. wartelhaak is krom en eventueel niet meer te demonteren.
- Scheuren in zijplaten, ter plaatse van bevestigingspennen.

Deuken in de zijplaten zijn geen afkeurnormen zolang het staaldraadtrekapparaat nog functioneert.

2. M.b.t. de staalkabel

- Brandpunt uitgerafeld waardoor invoer in het apparaat niet meer mogelijk is.
- Kinken in de kabel waardoor het staaldraadtrekapparaat niet meer functioneert.
- Draadbreuken en slijtage.
- Persklem gescheurd.
- Draaibare haak zodanig vervormd zodat deze niet meer functioneert.
- Kous zwaar vervormd.
- Breuk.

3. M.b.t. de hijsband

- De werklastaanduiding op het etiket en de beschermhoes onleesbaar is geworden.
- De beschermhoes breuk, insnijdingen en/of slijtageplekken vertoont.
Met deze beschermhoes wordt niet de korte beschermhoes bedoeld, welke "schuivend" is gemonteerd, maar de beschermhoes die over de gehele lengte van de band is aangebracht ter bescherming van de dragende garens.
Vertonen de dragende garens ter plaatse van de insnijding geen beschadigingen, dan mag de hijsband weer in gebruik worden genomen.
Vertonen de dragende garens wel beschadigingen (insnijdingen en breuk) dan is de hijsband afgekeurd.

Een vuile hijsband hoeft niet te worden afgekeurd.

4. M.b.t. de draadschijf

- Wartelhaak niet meer 360° draait.
- Wangen gedeukt zodat kabelschijf niet kan bewegen.
- Groef van de kabelschijf is ingelopen.

5. M.b.t. grondankerlichaam

- Als moerbout (bout of moer) is zoekgeraakt.
- Als pennen max. 10° krom zijn.
- Als sluitingbeugel meer dan 10% is ingesleten.
- Als de sluitingbout is zoekgeraakt of schroefdraad beschadigd is.

ONDERHOUD

1. M.b.t. het staaldraadtrekapparaat

- Controleren op compleetheid.
- Uitwendig schoon houden.
- De staalkabel-invoeropening goed schoonhouden.
- Na gebruik in zeer vuile werkomstandigheden inwendig en uitwendig schoonspuiten met een krachtige waterstraal.

NOOIT MET EEN STOOMREINIGER

- Buitenzijde, bouten en moeren controleren en eventueel vastzetten.
- Bewegende delen licht oliën.
- Tijdens, direct na gebruik en hierna tenminste 1 x per 6 maanden inspecteren op afkeurnormen.
- Bij storingen als gevolg van vuil en bij regelmatig werken in zeer vuile werkomstandigheden, dient het gehele staaldraadtrekapparaat gedurende 30 minuten in een bad, gevuld met een reinigingsmiddel, bijvoorbeeld S.B.P. (Dry Cleaning Solvent) te worden ondergedompeld.

Hierna dient men:

- * het apparaat te laten uitlekken
- * het apparaat in- en uitwendig schoon te blazen
- * bewegende delen in te oliën.

2. M.b.t. de staalkabel

- Schoon borstelen en licht in oliën met een in motorolie gedrenkte en daarna uitgewrongen doek.
- Tijdens, direkt na gebruik en hierna tenminste 1 x per 6 maanden inspekteren op afkeurnormen.

3. M.t.b. de hijsband, eindloos

- Hijsbanden zijn nagenoeg onderhoudsvrij.
- Tijdens, direkt na gebruik en hierna tenminste 1 x per 6 maanden inspekteren op afkeurnormen.

4. M.b.t. de draadschijf

- Controleren op compleetheid.
- Uitwendig schoon houden.
- Na gebruik in zeer vuile werkomstandigheden inwendig en uitwendig schoonspuiten met een krachtige waterstraal.

NOOIT MET EEN STOOMREINIGER

- Buitenzijde, bouten en moeren controleren en eventueel vastzetten.
- Bewegende delen licht oliën en doorsmeren.
- Tijdens, direkt na gebruik en hierna tenminste 1 x per 6 maanden inspekteren op afkeurnormen.
- Bij storingen als gevolg van vuil en bij regelmatig werken in zeer vuile werkomstandigheden, dient de draadschijf gedurende 30 minuten in een bad, gevuld met een reinigingsmiddel, bijvoorbeeld S.B.P. (Dry Cleaning Solvent) te worden ondergedompeld.

Hierna dient men:

- * de draadschijf te laten uitlekken
- * de draadschijf in- en uitwendig schoon te blazen
- * bewegende delen in te oliën.

5. M.b.t. de grondanker

- Moerbout grondankerlichaam schoonmaken en invetten.
- Borstbout sluiting schoonmaken en invetten.

Algemeen

5.1 Het is niet toegestaan het staaldraadtrekapparaat te demonteren en andere herstellingen te verrichten.

5.2 Frequentie voor onderhoud van ingebruik zijnde staaldraadtrekuitrustingen.

Direkt na gebruik en hierna tenminste 1 x per 6 maanden.

5.3 Frequentie voor het onderhoud van niet ingebruik zijnde staaldraadtrekuitrustingen.

Wanneer uitrustingen voor gebruik gereed worden gehouden, c.q. zich in centrale opslag bevinden en niet worden gebruikt, dient de gehele uitrusting regelmatig (1 x per 12 maanden) te worden onderhouden zoals onder het hoofdstuk "Onderhoud" staat omschreven.

VERVANGING VAN DE BREEKPEN

1. Breekpen is gebroken

Oorzaak:

Hogere belasting in de staalkabel dan 125% van de nominale trekkracht, waarbij deze kracht werd bereikt door het trekken aan, c.q. bedienen van de bedieningshefboom.

Deze overbelasting kan zijn ontstaan door:

- schokkend (rukkend) de bedieningshefboom te bedienen
- te zware last.

2. Benodigd

- reserve breekpennen (in draaghandvat)
- hamer
- doorslag (eventueel nieuwe breekpen).

3. Uitvoering van de herstelling

Algemeen

De breekpen kan vervangen worden als de staalkabel onder belasting staat.

- 3.1 Het onderste en bovenste gedeelte van de vooruitloophendel dienen in één lijn te liggen.
 - 3.2 Verwijder de gebroken breekpen met behulp van een doorslag.
 - 3.3 Plaats de nieuwe breekpen en tik deze zover naar binnen, dat hij niet meer uitsteekt. Eventueel mag de nieuwe breekpen tegelijk geplaatst worden, met het eruit tikken van de oude breekpen.
 - 3.4 Controleer de werking.
 - 3.5 Staaldraadtrekapparaat is nu gebruiksgereed. Sluit de opbergruimte voor de breekpennen en vul ze zonedig aan.
4. Alvorens verder te gaan met de werkzaamheden dient de oorzaak van de breuk te worden vastgesteld en dient deze hierna te worden vermeden.

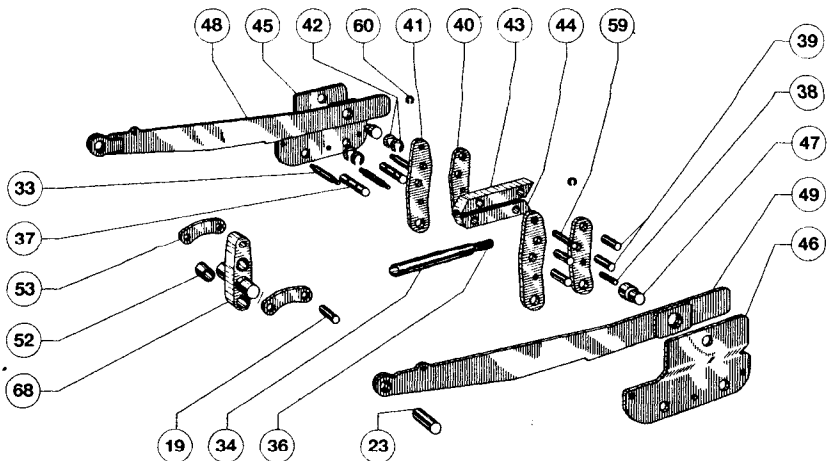
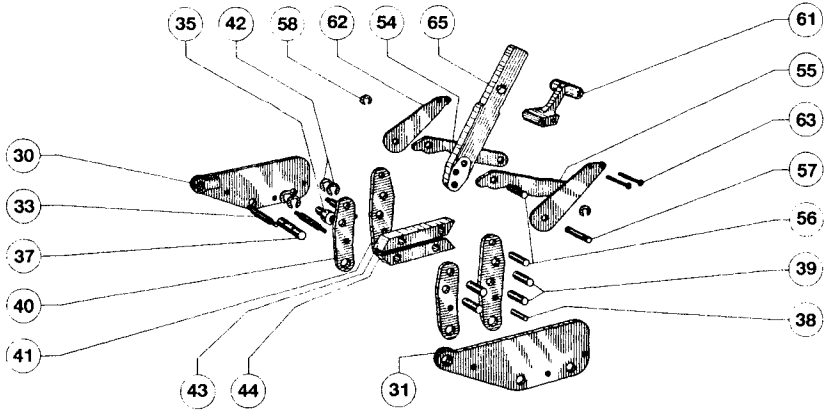
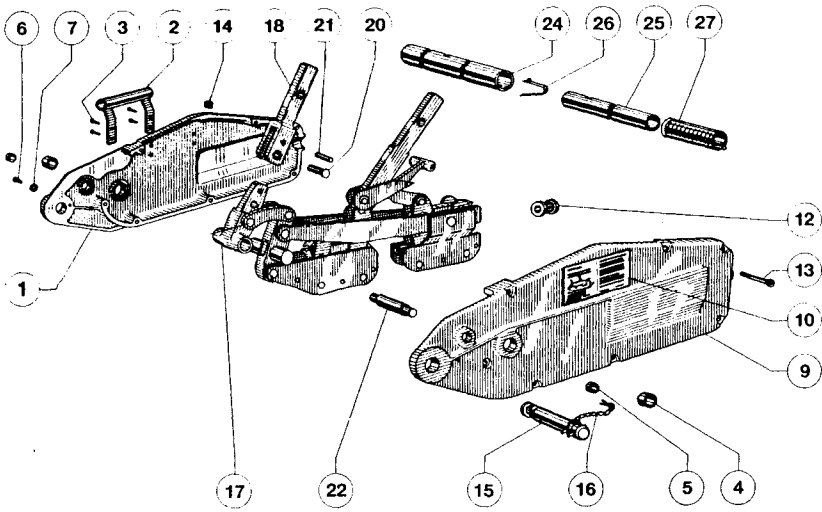
ONDERDELENLIJST
VAN STAALDRAADTREKAPPARAAT
TYPE WADRA-832

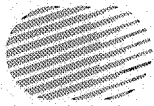
TREKKRACHT 3200 KG

Pos. nr.	Bestelnummer	Omschrijving
		<u>Huis</u>
1	0-37-2R	Rechter huishelft
2	4-37-49	Handgreep 2 x met afdichtdop
3	32-37-5	Popnagels ϕ 6 x 13
4	32-37-2	Lagerbus ϕ 34/30 x 20
5	32-37-3	Lagerbus ϕ 18/16 x 15
6	32-37-8	Imbusbout M6 x 10
7	32-37-9	Ring 90° M6
9	0-37-2L	Linker huishelft
10	32-37-1	Merkplaat
12	4-37-45	Kabelgeleider invoerbus
13	32-37-6	Cilinderkopbout M8 x 60
14	32-37-7	Vierkante moer M8
15	4-37-35	Bout M30
16	32-37-11	Nyloc moer M30
17	3-37-29	<u>Vooruitloophandel</u>
18	3-37-30	Hefboom
20	4-37-59	Klinkbout ϕ 12 x 30,5
21	4-37-61	Breekpen ϕ 7,5 x 29
22	4-37-37	As
		<u>Bedieningshefboom</u>
24	4-37-69	Buitenpijp
25	4-37-70	Binnenpijp
26	4-37-62	Veer met bout
27	32-37-16	Rubberhandgreep
		<u>Klembekkenset - voorzijde</u>
30	3-37-36	Rechter zijplaat
31	3-37-36	Linker zijplaat
33	3-37-36	Verbindingsbouten ϕ 10 x 57
35	3-37-36	Geleidingsrol
37	4-37-28	Lageras ϕ 16 x 56
38	4-37-29	Veerdrukas ϕ 10 x 40
39	4-37-30	Drukas ϕ 14 x 41
40	4-37-47	Klemhefboom eenzijdig
41	4-37-46	Klemhefboom tweezijdig
42	32-37-13	Seegerring ϕ 15 x 1,5
43	3-37-11	Bovenklembek
44	3-37-12	Onderklembek

Pos. nr.	Bestelnummer	Omschrijving

		<u>Klembekken</u> set - achterzijde
19	4-37-39	As ϕ 16 x 48
23	4-37-40	As ϕ 18 x 57
33	3-37-37	Verbindingsbout ϕ 10 x 57
34	3-37-37	Veergeleiding
36	4-37-32	Drukveer ϕ 20 x 180
37	4-37-28	Lageras ϕ 16 x 56
38	4-37-29	Veerdrukas ϕ 10 x 40
39	4-37-30	Drukas ϕ 14 x 41
40	4-37-47	Klemhefboom eenzijdig
41	4-37-46	Klemhefboom tweezijdig
42	32-37-13	Seegerring ϕ 15 x 1,5
43	3-37-11	Bovenklembek
44	3-37-12	Onderklembek
45	3-37-37	Rechter zijplaat
46	3-37-37	Linker zijplaat
47	3-37-37	Lager as ϕ 20 x 22,5
48	2-37-5/6	Verbindingshefboom rechts
49	2-37-5/6	Verbindingshefboom links
52	32-37-4	Lager ϕ 21/18 x 15
53	4-37-38	Trekstang
54	4-37-51	Drukhandel rechts
55	4-37-52	Drukhandel links
56	4-37-42	Bout ϕ 12 x 42
57	4-37-43	Bout ϕ 10 x 55
58	32-37-14	Seegerring ϕ 8 x 1,1
59	4-37-44	Bout ϕ 12 x 51
60	32-37-15	Seegerring ϕ 9 x 1,1
61	4-37-100	<u>Ontkoppelingsgreep</u>
62	4-37-100	Plaat
63	4-37-100	Klinknagels
65	3-37-9	<u>Terugloophandel</u>
68	3-37-13	Excentriek





CERTIFICAAT HIJSBANDEN

CERTIFICATE OF WEBBING SLINGS

Ondergetekende verklaart namens zijn firma, dat onderstaande gegevens juist zijn en dat de omschreven hijsband of het hijsband samenstel overeenkomen met de bepalingen van de EG Machine Richtlijn 98/37/EG, bijlage II-A. Het samenstellen en het onderzoek en de beproeving is uitgevoerd door een bevoegd persoon onder zijn toezicht, volgens de EKH-Werkvoorschriften.

The undersigned certifies on behalf of his company, that below particulars are correct and that the described webbing sling or complete gear are according to the regulations of the EG Machinery Directive 98/37/EG, appendix II-A. The assembling, examination and test was carried out under his supervision by a competent person, according to the EKH-Code of practice.

Referentie klant: IO23779 <i>Reference customer</i>	Certificaat nummer: 1 <i>Certificate number</i>
Opdrachtnummer: 441774 <i>Order number</i>	Technummer: 498026 <i>Distinguishing mark and number</i>

Werklast : 8000 kg
Working load limit

Bandkleur : blauw
Color of the sling

Omschrijving <i>Description</i>	: Ronde eindloze hijsband, voorzien van 2 x 0,50 mtr ARS-PVC beschermhoes		
Afwerking bandoppervlak <i>Surface finishing of sling</i>	:		
Overig gebruikte onderdelen samenstel <i>Other used parts of complete gear</i>	:		
Afmetingen <i>Dimensions</i>	Gemeten breedte <i>Measured width</i>	: 80 mm	
	Gemeten dikte <i>Measured thickness</i>	: 15,00 mm	
	Werkende lengte <i>Working length</i>	: 2,5 (omtrek 5,0) mtr	
Constructie <i>Construction</i>	Type band <i>Type of sling</i>	: Liftfix RS 8.0	
	Afwerking lussen <i>Finishing connection eyes</i>	:	
Materiaal <i>Material</i>	Band <i>Sling</i>	: Polyester (pes)	Advies <i>Advice</i>
	Stikgaren <i>Stitch yarn</i>	: Polyester (pes)	
Sterkte <i>Strength</i>	Breekkracht van de hijsband in kN <i>Breaking strength of webbing sling</i>	BL : 560,00	Inspectie vóór: 28-10-2009 <i>Inspection before:</i>
	Gebruiksfactor <i>Coefficient of utilization</i>	: 7	Keuren vóór: -- <i>Testing before:</i>
Hijsband vervaardigd volgens norm <i>Webbing sling manufactured according standard</i>	: Volgens NEN-EN 1492-2		
Kenmerk <i>Traceability code</i>	: 008245831 - 10/08		
Datum van fabricage <i>Date of manufacture</i>	: 23-10-2008		
Naam en adres fabrikant <i>Name and adres of manufacturer</i>	: SpanSet - Ubach Palenberg - Duitsland		

Hijsband geleverd aan : Min.van Bin.Zaken Lfr
Webbing sling supplied to Chroomstraat 151, Locatie :
2718 RJ ZOETERMEER

Leveringsdatum <i>Date of delivery</i>	Naam en adres van leverancier <i>Name and adres of supplier</i>	Gegevens betreffende levering <i>Note of delivery</i>	Handtekening deskundige <i>Signature of competent person</i>
28-10-2008	Mennens Schiedam B.V. Kommiezenlaan 16 3125 AN, SCHIEDAM	NIEUW GELEVERD	

Lees deze gebruiksaanwijzing met de veiligheidsinstructies uiterst zorgvuldig door vóór de ingebruikname van de aanslagmiddelen!

Geachte SpanSet-klant,

Gefeliciteerd met de aankoop van de SpanSet-aanslagmiddelen. U hebt daarmee gekozen voor een kwaliteitsproduct dat bij doelmatig gebruik een lange levensduur heeft. Deze gebruiksaanwijzing bevat algemene informatie over het juiste gebruik onder verwijzing naar de van toepassing zijnde normen en wetten. Lees de hele gebruiksaanwijzing zorgvuldig door vóór het eerste gebruik! Mocht u desondanks nog vragen hebben, kunt u deze altijd richten aan de SpanSet-specialist bij wie u het SpanSet-aanslagmiddel gekocht hebt. Bij SpanSet vindt u niet alleen een groot assortiment aanslagmiddelen, maar ook het complete toebehoren voor de hijstechniek evenals verdere producten voor de beveiliging van ladingen en voor de persoonlijke veiligheidsuitrusting.

Uw SpanSet-ondernemersgroep

Algemene gebruiksaanwijzing

1. Uitvoeringen
2. Algemene aanwijzingen voor het gebruik
3. Gebruik van hijsbanden en stropen
4. Controle en reparatie
5. Opslag
6. Scholing en seminars

1. Uitvoeringen

1.1 Hijsbanden volgens EN 1492-1

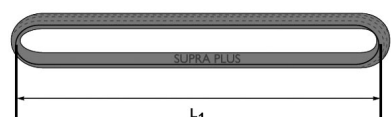
Vorm	A – Eindelooze hijsband
Lastdragend element (dubbel)	eenlaags Type A 2
Lastdragend element (viervoudig)	tweelaags Type A 4

Vorm	B – Hijsband met versterkte lussen
Lastdragend element (enkel)	eenlaags Type B 1
Lastdragend element (dubbel)	tweelaags Type B 2
Lastdragend element (viervoudig)	vierlaags Type B 4

Vorm	C – Hijsband met lussen en beslagelementen	Cr – Hijsband met lussen en doorsteekbare aansluitmiddelen
Beslagelementen lastdragend	C	Cr
Lastdragende elementen (enkel)	eenlaags C1 Type Cr 1	
Lastdragende elementen (dubbel)	tweelaags C2 Type Cr 2	
Lastdragende elementen (viervoudig)	vierlaags C4 Type Cr 4	

Opmerking: in deze tabel staan niet alle hijsbandtypes vermeld.

1.2 Rondstropen volgens EN 1492-2



1.3 Gebruikelijke aansluitmiddelen



Toepassingsgebied

Deze gebruiksaanwijzing is bedoeld voor SpanSet-aanslagmiddelen van geweven en SpanSet-rondstropen van kunststofvezels als gebruiksklare aanslagmiddelen. Zij voldoen in volle omvang aan de vereisten van de UVV (ongevallenpreventievoorschriften) VBG 9a, EN 1492-1 en 1492-2, aan de EG-machinerichtlijn 98/37/EG (CE-conform) evenals de ZH 1/324 en de BGI 556. De vervaardiging is gecertificeerd volgens EN ISO 9001. De bron voor de afzonderlijke normen vindt u aan het einde van de gebruiksaanwijzing. Wij attenderen u erop dat de vermelde normen en voorschriften slechts als voorbeeld bedoeld zijn en geen claim op volledigheid kunnen stellen. U dient te bedenken dat voor bepaalde branches en toepassingsgebieden speciale veiligheidsregels van toepassing kunnen zijn die absoluut moet worden opgevolgd.

Veiligheidsinstructies

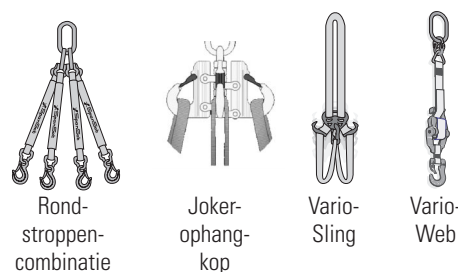
Bij de keuze en het gebruik van aanslagmiddelen dient u rekening te houden met aanslagwijze en gewicht (zie 3.). Gewicht, geometrie, hoedanigheid van het oppervlak en constructieve bijzonderheden van de lading zijn de doorslaggevend criteria voor de keuze van een aanslagmiddel. Al naargelang de aanslagwijze verandert het nominale draagvermogen van het aanslagmiddel. De verandering van het draagvermogen wordt aangegeven in lastaanslagfactoren. Het nominale draagvermogen van een aanslagmiddel wordt in de aanslagwijze "enkel direct" aangegeven. De lastaanslagfactoren voor de overige aanslagwijzen staan vermeld in de SpanSet-draagvermogenstabel.

Buiten een hellingshoekbereik van meer dan 60° mag niet worden aangeslagen. Buiten deze hellingshoek zijn de optredende krachten oncontroleerbaar.

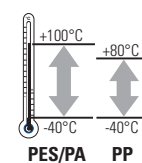
Belangrijk!

Degene die de last aanslaat, plant vooruitziend en houdt voortdurend contact met alle bij de hijsactie betrokken personen. Want wie zonder overleg een last aanslaat, riskeert een mogelijke beschadiging van de lading en brengt leven en welzijn van collega's in gevaar! School dus uw medewerkers en gebruikers in de omgang met SpanSet-aanslagmiddelen. SpanSet biedt de gebruiker de mogelijkheid voor regelmatige scholingen en seminars (zie 6) waar de vereiste knowhow wordt overgedragen. Bovendien stelt SpanSet u een aantal hulpmiddelen ter beschikking die het aanslaan van lasten vergemakkelijken. Uit de draagvermogenstabel en de werklustkaart kunt u probleemloos aflezen, welke SpanSet-aanslagmiddelen voor welke aanslagwijze en welk draagvermogen geschikt zijn.

1.4 Gecombineerde aanslagmiddelen



2.6 Voor het gebruik van aanslagmiddelen bij extreme temperaturen dient u bij de fabrikant aanvullende aanwijzingen op te vragen. Aanslagmiddelen van polyester (PES/PA) die met een blauw of groen etiket gekenmerkt zijn, zijn geschikt voor gebruik en opslag bij temperaturen binnen de volgende grenzen -40 °C tot +100 °C. Aanslagmiddelen van polypropyleen (PP, met bruin etiket) -40 °C tot +80 °C.



2. Algemene aanwijzingen voor het gebruik

2.1 Zorg ervoor dat alleen geschoold personeel lasten aanslaat.

2.2 Het is verboden, aanslagmiddelen te gebruiken voor andere dan de beschreven doeleinden.

2.3 Vóór het eerste gebruik moet gewaarborgd zijn dat **a)** het aanslagmiddel absoluut identiek is aan de bestelling, **b)** het certificaat van de fabrikant aanwezig is, **c)** fabrikantgegevens en WLL, zoals op de hijsband of de strop gemarkeerd, identiek zijn aan de informatie op het certificaat.



2.4 Het gebruik onder chemische invloeden zoals bijv. zuren of logen moet worden vermeden! Het gebruik van aanslagmiddelen in verbinding met chemicaliën is alleen toegestaan na overleg met de fabrikant, met vermelding van gebruiksduur en toepassingsvoorwaarden. Noodzakelijke gegevens zijn:

- soorten chemicaliën
- concentratie
- temperatuur
- gebruiksduur



Aanslagmiddelen die in contact zijn gekomen met zuren, logen of andere agressieve stoffen, moeten vóór opslag of hernieuwd gebruik met water gespoeld of gereinigd worden. Informatie over andere reinigingsmethodes kunt u opvragen bij uw SpanSet-specialist of bij SpanSet direct. Hijsbanden met aansluitmiddelen van kwaliteitsklasse 8 behoren niet in zure omstandigheden te worden gebruikt. Contact met zuren of zure dampen veroorzaakt waterstofbroshoudende materialen van kwaliteitsklasse 8.

2.5 Bij vorst kan in vochtige stropen / hijsbanden ijsvorming ontstaan. Snijwerking en slijtage zijn het gevolg, hetgeen het gebruik van het aanslagmiddel aanzienlijk belemmert. Wanneer rondstropen/hijsbanden tijdens het gebruik nat zijn geworden, moeten zij in een goed geventileerde ruimte gedroogd worden.

2.7 Aanslagmiddelen met onleesbaar of ontbrekend etiket mogen niet meer worden gebruikt omdat het ontbreken van veiligheidsinstructies kan leiden tot onjuiste bediening! Om beschadiging of uitscheuren van het productkenmerk (label, transponder enz.) te vermijden, dient u erop te letten dat de strop niet in de buurt van het label wordt aangelegd en dat het label niet tegen de last of in de kraanhaak komt te liggen.



3. Gebruik van hijsbanden en rondstropen

Plan het aanslaan, hijsen en neerzetten van de lading voordat u met het eigenlijke hijsen begint. Ga uiterst zorgvuldig te werk, zodat tijdens het hijsen de veiligheid van personen gewaarborgd is. U mag een lading nooit schokkend hijsen of neerlaten omdat de daardoor optredende krachten niet controleerbaar zijn en er gevaar ontstaat voor zowel medewerkers als lading.

Wanneer zich personen binnen de gevarezone bevinden, moeten deze gewaarschuwd worden dat een last gehesen gaat worden en moeten zij zo nodig uit de gevarezone verwijderd worden. Niemand mag onder de zwevende last lopen of werken! Houdt handen en andere lichaamsdelen verwijderd van de aanslagmiddelen. Op deze wijze voorkomt u letsel wanneer de aanslagmiddelen gespannen worden.

3.1 Bij de keuze van een aanslagmiddel zijn de volgende factoren doorslaggevend:

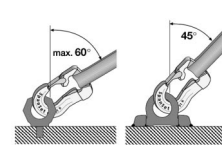
■ Gewicht van de lading

Het gewicht van de lading kan worden bepaald door wegen of berekenen. Let op: het draagvermogen van aanslagmiddelen mag nooit overschreden worden.



■ Aanslagpunten aan de lading

Aanslagpunten moeten de via de hellingshoek ingeleide krachten kunnen opnemen.



Opgelet! Bij negeren van deze uitermate belangrijke aanwijzingen is de werking van het aanslagmiddel niet meer gewaarborgd. Ernstige ongevallen met zwaar of zelfs dodelijk letsel zijn mogelijk.

■ Aanslagmiddelen mogen niet worden overbelast omdat overbelasting tot breuk of beschadiging van het aanslagmiddel leidt.

■ Aanslagmiddelen mogen nooit geknoopt of gedraaid tegen de lading liggen omdat daardoor aanzienlijk sterkteverlies ontstaat.



■ Aanslagmiddelen mogen niet ingeklemd worden omdat dit kan leiden tot aanzienlijk sterkteverlies.



■ Beschadigde, overbelaste of versleten aanslagmiddelen moeten onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld. De sterkte van het aanslagmiddel is niet meer gegarandeerd.



■ Het is verboden, aanslagmiddelen met een hellingshoek van meer dan 60° in te zetten omdat de dan optredende krachten niet controleerbaar zijn en er gevaar ontstaat voor zowel medewerkers als lading.



■ Aanslagmiddelen mogen nooit in een hellingshoek aan één punt opgehangen gebruikt worden omdat zij dan naar elkaar toe kunnen glijden en de lading kan neerstorten.



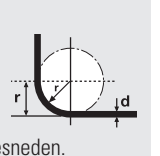
■ Leg nooit een aanslagmiddel gewoon over de kraanhaak omdat het dan over de kraanhaak kan wegglijden, waardoor de lading neerstort.



■ Rondstropen mogen bij het hijsen niet meerdere malen om elkaar worden gedraaid om het aanslagmiddel in te korten.

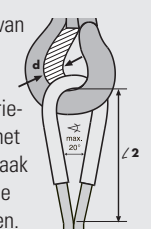


■ Aanslagmiddelen mogen niet over scherpe randen gespannen en/of getrokken worden omdat daardoor het aanslagmiddel wordt doorgesneden.



Van een "scherpe rand" is reeds sprake wanneer de randradius "r" kleiner is dan de dikte/diameter "d" van het aanslagmiddel. Gebruik bij scherpe randen altijd een kantbeveiliging!

■ De spreidhoek in de lus van de hijsband behoort de 20° niet te overschrijden! Let op dat de luslengte minstens drie maal zo groot moet zijn als het steunvlak "d" van de kraanhaak omdat anders de naad van de hijsbandlus kan openscheuren.



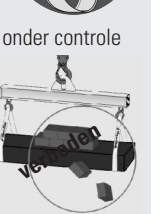
■ Lasthaken mogen niet op de haakpunt belast worden en mogen niet ongewild kunnen loshaken.



■ Hijsbanden voorzien van een oppervlakte coating mogen niet gestropt gehesen worden.



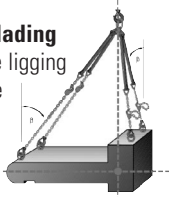
■ Let vooral op dat de last onder controle is, niet draait of tegen voorwerpen kan stoten en dat geen voorwerpen van de lading kunnen vallen, omdat daardoor gevaar voor letsel ontstaat.



■ Neem eveneens van toepassing zijnde gegevens en fabrikantenaanwijzingen in acht omdat zij bijdragen tot het vermijden van ongevallen.

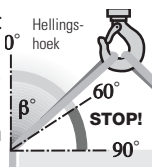
Zwaartepunt van de lading

Dit zwaartepunt bepaalt de ligging van de kraanhaak boven de last en daarmee de lengte en de hellingshoek van het/de aanslagmiddel(en).



Hellingshoek van het aanslagmiddel

De hellingshoek mag maximaal 60° bedragen. Grotere hellingshoeken zijn niet toegestaan.



De gebruikelijke aanslagwijzen voor een aanslagmiddel zijn:

Rondstroppen			Hijsbanden		
enkel direct	enkel gestropt	enkelvoudig omgelegd	enkel direct	enkel gestropt	enkelvoudig omgelegd
Lastaanslagfactor M					
1,0	0,8	2,0	1,0	0,8	2,0

De gebruikelijke aanslagwijzen voor een aanslagmiddel met hellingshoek zijn:

Rondstroppen			Hijsbanden		
enkel direct	Buitenhoek β		enkelvoudig omgelegd	Buitenhoek β	
0° tot 45°	45° tot 60°	0° tot 45°	0° tot 45°	45° tot 60°	0° tot 45°
Lastaanslagfactor M					
0,7	0,5	1,4	1,0	1,4	1,0

De gebruikelijke aanslagwijzen voor per paar gebruikte aanslagmiddelen zijn:

Rondstroppen			
direct	Buitenhoek β		gestropt
0° tot 45°	0° tot 45°	45° tot 60°	45° tot 60°
Hijsbanden			
Aanslagfactor M			
1,4	1,12	1,0	0,8

Wanneer voor het hijsen meer dan één aanslagmiddel wordt gebruikt, moeten deze identiek zijn.

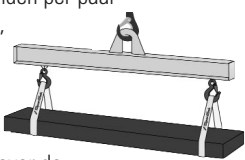
Opgelet: gevaar voor scheefligging van de lading bij aanslagmiddelen met ongelijke rek. Bij gelijkmatige gewichtsverdeling, bij identieke strenglengte en identieke hoeken mogen volgens VBG 9a voor een viersprong samenstel, symmetrische lastverdeling, slechts drie strengen als dragend worden aangenomen.

Buitenhoek β			
1-strengs	2-strengs	3-strengs	4-strengs
—	0° tot 45°	45° tot 60°	0° tot 45°
Aanslagfactor M			
1	1,4	1	2,1
		1,5	2,1

Bij ongelijkmatige gewichtsverdeling, bij ongelijke strenglengte en ongelijke hoeken mogen bij een tweesprong samenstel slechts één streng en bij drie- en viersprong samenstel slechts 2 strengen als dragend worden aangenomen.

Spreidingshoek β	
4-sprong samenstel	—
	0° tot 45°
	45° tot 60°
Aanslagfactor M	
1,4	1,0

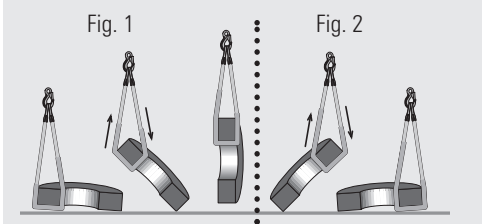
Wanneer hijsbanden per paar worden gebruikt, wordt het gebruik van een traverse aanbevolen, zodat de last gelijkmatig over de strengen verdeeld wordt.



3.2 Hijsen en draaien van lasten met scherpe randen

Uitgerust met secutex-beschermhoezen zijn de 1- en 2-laags SpanSet-hijsbanden geschikt voor het hijsen en keren van lasten met scherpe randen. Bij het hijsen moet de beschermhoeze vast tegen de rand van de lading liggen en moet de hijsband ongehinderd in de slang kunnen bewegen. Bij het 90° draaien mag de beschermhoeze slechts max. 2/3 (zie afb. 1) en bij het 180° draaien max. van de reële bandlengte tussen de lussen bedragen (zie afb. 2).

Opgelet: vanaf een kantradius van ≤ 2 mm moeten gewapende beschermhoezen worden gebruikt. Het naar binnen rollen van de coil of het haaks op de hijsband wegglijden moet afdoende voorkomen worden. Schuin "eruittrekken" van de coil is niet toegestaan. Vragen over de omgang met de coils worden beantwoord door onze technici. Bel ons!



3.3 Jokerhaak

1. Veiligheidspal openen, aanslagmiddel aanbrengen
2. Aanslagmiddel door de haakbocht...
3. ... naar de haak-kop bewegen
4. De Jokerhaak is gebruiksklaar



3.4 Rondstropverkort VarioSling

Met VarioSling hebt u de mogelijkheid voor de verkorting en de variabele verlenging binnen een bereik van 95 % tot 55 % van de nuttige lengte van rondstroppen.

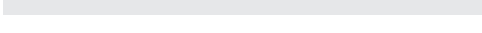
1. Rondstrop door de bovenste opening leiden
2. De streng over de rechter en linker haakopening leggen
3. Het losse uiteinde van de rondstrop in de jokerhaak leggen
4. De strengen worden op de gewenste lengte gebracht.



3.5 Hijsbandverkort VarioWeb

VarioWeb biedt de mogelijkheid voor de variabele lengteafstelling van de hijsbandsamenstel. Daarvoor wordt VarioWeb eenvoudig in het enkele part van het hijsbandsamenstel geïntegreerd. De lengte van de individuele streng kan flexibel op de last worden afgestemd.

1. Beugel naar rechts klappen, frictiesluiting gaat open.
2. Hijsband in de lengte aanpassen
3. Beugel naar links klappen
4. Hijsband door de geleidingsgleuf voeren – klaar!



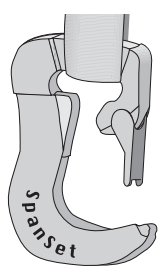
SpanSet GmbH & Co. KG
 Jülicher Straße 49-51
 D-52531 Übach-Palenberg
 Duitsland
 Telefoon +49 (0) 2451 4831-0
 Fax +49 (0) 2451 4831-207
 E-Mail: info@spanset.de
 Internet: www.spanset.de

Werbemat. 122 - A0605211 - NL - TOP ART

Algemene gebruiksaanwijzing

Gebruiksaanwijzing voor SpanSet-hijsbanden en -rondstroppen volgens EN 1492-1 en 1492-2

... of verbindingselementen (D-beugel, haak enz.) vervormd of beschadigd zijn, vooral aanslagmiddelen met inscheuringen, schuine scheuren, kerven, breuken of corrosie van beslag-elementen moeten buiten gebruik worden gesteld. **Onbruikbare aanslagmiddelen mogen niet meer worden ingezet! Neem geen risico!**

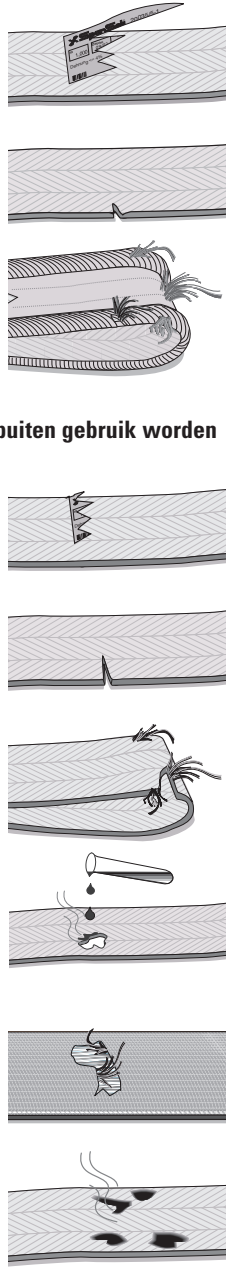


4. Controle en reparatie

Aanslagmiddelen moeten vóór en tijdens elk gebruik op zichtbare gebreken onderzocht worden. **Wanneer u beschadigingen vaststelt die de veiligheid beïnvloeden, mag u de aanslagmiddelen niet meer gebruiken.** Een deskundige (geautoriseerde persoon) dient, conform de door de ondernemer vastgelegde controleperiode, minimaal één keer per jaar visueel te worden onderzocht om hun geschiktheid voor voortgezet gebruik vast te stellen. Al naargelang de toepassingsvoorwaarden en de bedrijfsomstandigheden kunnen tussentijdse controles door een deskundige noodzakelijk worden.

Aanslagmiddelen kunnen gerepareerd worden, wanneer bijv. ...

- ... het etiket ontbreekt, maar de fabrikant bekend is,
- ... beschadiging aan het weefsel van minder dan 10% van de dragende garens
- ... of alleen de lusversterking beschadigd is,
- ... het etiket ontbreekt en de fabrikant onbekend is,
- ... bij breuk of insnijding van het weefsel van meer dan 10% van de dragende garens,
- ... de lus beschadigd is,
- ... het weefsel beschadigd is door zuren of logen
- ... de dragende garens, van de door de beschermhoeze ommantelde kern van de rondstrop beschadigd zijn.
- ... schade is ontstaan door hitte-inwerking,



Wij wijzen u ook op het SpanSet-toebereiden voor de aanslagtechniek:

- Draagvermogenstabel
- Draagvermogenscontroleur
- secutex-beschermhoezen
- SpanSet-slijtagebeveiliging
- Kraanweegschalen

Bron voor EN- en VDI-normen en -voorschriften:
 Nederlands Normalisatie-instituut • Vlinderweg 6 • NL-2623 AX Delft • Postal Address:
 P.O. Box 5059 • NL-2600 GB Delft • Tel +31 15 2 69 03 90 • Fax +31 15 2 69 01 90

Reparatie

Na de reparatie moeten de oorspronkelijke eigenschappen van het aanslagmiddel weer hersteld zijn. Opgelet: reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door de fabrikant of een door hem daarmee belaste persoon.

Documentatie

Noteer de resultaten van de controles. Het is raadzaam, een controleregister, een serviceboek of een computertabel bij te houden.

5. Opslag

Zorgvuldig onderhoud en correcte opslag waarborgen duurzaam de hoge kwaliteit en de functionaliteit van het SpanSet-product. Controleer het aanslagmiddel daarom na ieder gebruik op mogelijke beschadigingen of verontreinigingen en verhelp deze vóór de opslag. Bewaar de aanslagmiddelen schoon, droog en goed geventileerd en vermijd directe zoninstraling en chemische invloeden. Controleer de aanslagmiddelen na een langere opslagperiode op optimale werking.

6. Scholing en seminars

Het besef van het belang van een goede en veilige aanslagtechniek groeit gestaag, tegelijkertijd veranderen steeds weer de algemene wettelijke voorwaarden en daarmee de kennis over het veilige hijsen en verplaatsen van ladingen. Laat u en uw medewerkers daarom scholen en bijscholen op het gebied van aanslagtechniek. SpanSet biedt u regelmatige seminars aan op de gebieden Aanslag-, Ladingsveiligheids- en Hoogtebeveiligingstechnieken. Graag scholen wij u ook ter plekke. Informatie hierover!

